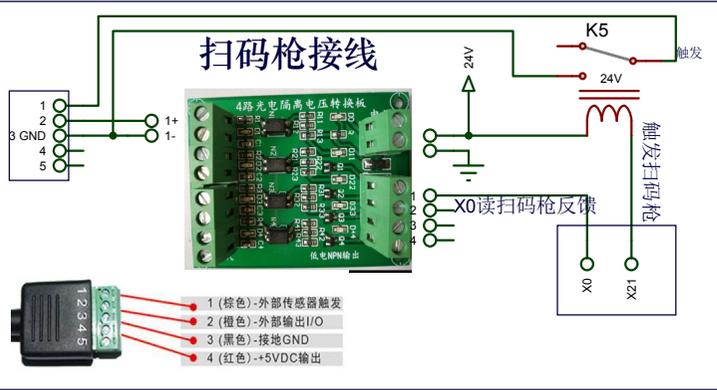


# PLC 接线部分

轨道如果处于上升位，按下按钮，轨道降，直到轨道下降到后上摸下降  
 上摸如果处于下降到位，按下按钮，上摸上升，直到上摸回位后轨道才能上升  
 PLC收到有板待入时（前段发来），触发扫码枪一次  
 PLC收到PASS或FAIL信号时，台上升，再开轨道，并发出有板待出。  
 正转、反转切换开关放触摸屏内；  
 测试、直通切换开关放触摸屏内；  
 轨道最大最小位置安装感应开关

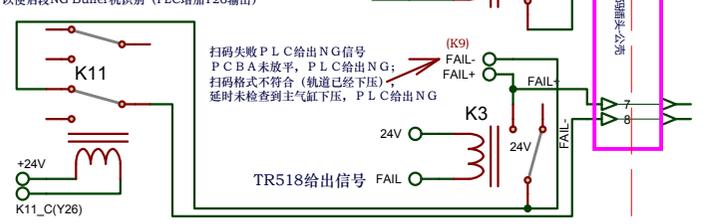
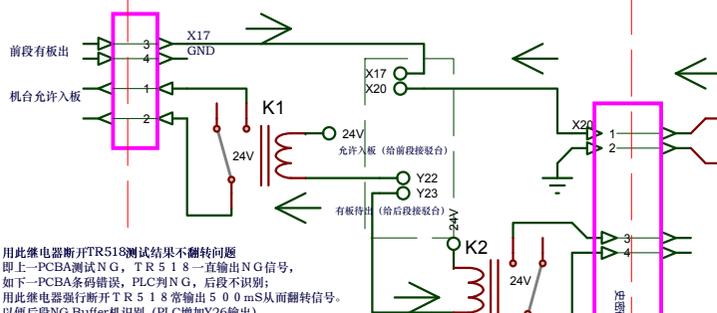
调试中发现问题：  
 扫码失败，未上NGBuffer，而直接流出到下一站；处理方法：PLC升级，扫码失败停止工作，待异常处理（取板-异常复位-启动PLC）  
 增加1：如果PCBA到达测试位且轨道已经下降到位，延时5秒，未检测到主气缸到位，PLC直接给出NG信号输出板到NG Buffer。  
 同时PLC Y26输出一脉冲控制K11，用以断开TR518常输出NG信号，而翻转一次，让NG Buffer机接受NG  
 增加2：异常一伴处理（任何异常出现，按复位，一键处理）  
 增加3：PLC触摸屏增加主气缸下压延时设置，时间到NG处理输出。

## 扫码枪接线

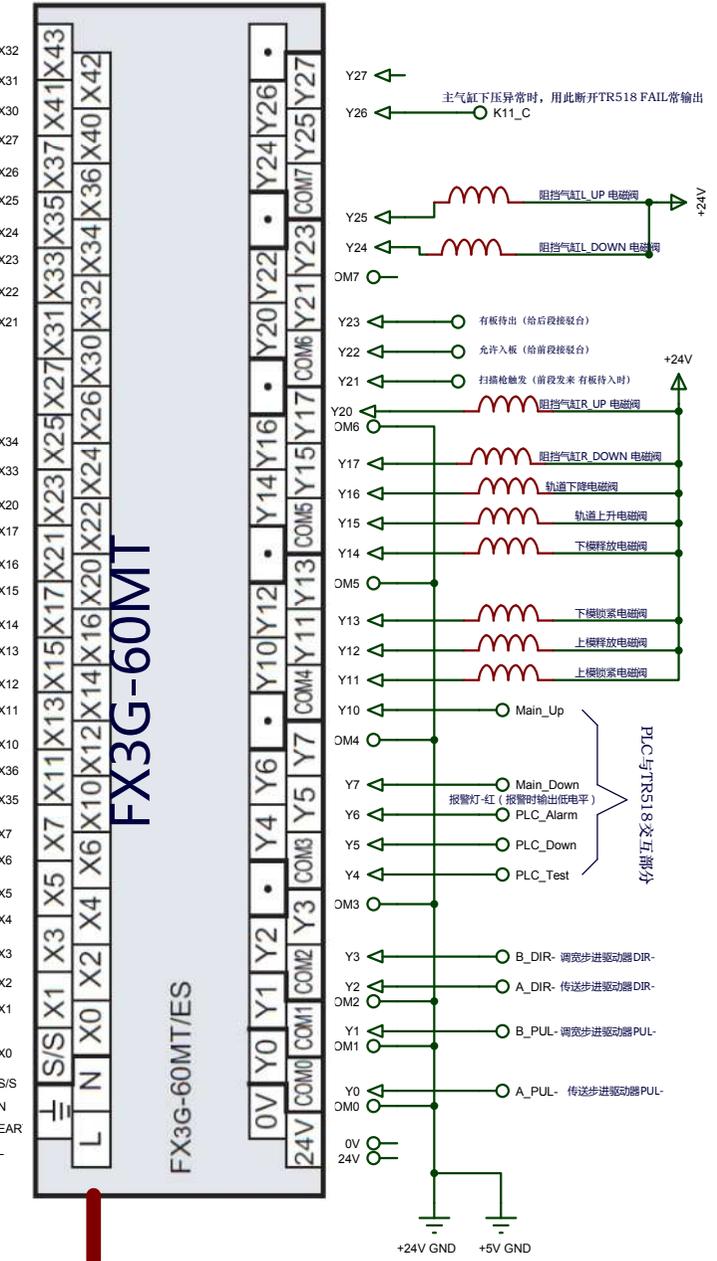
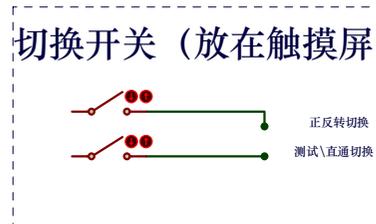
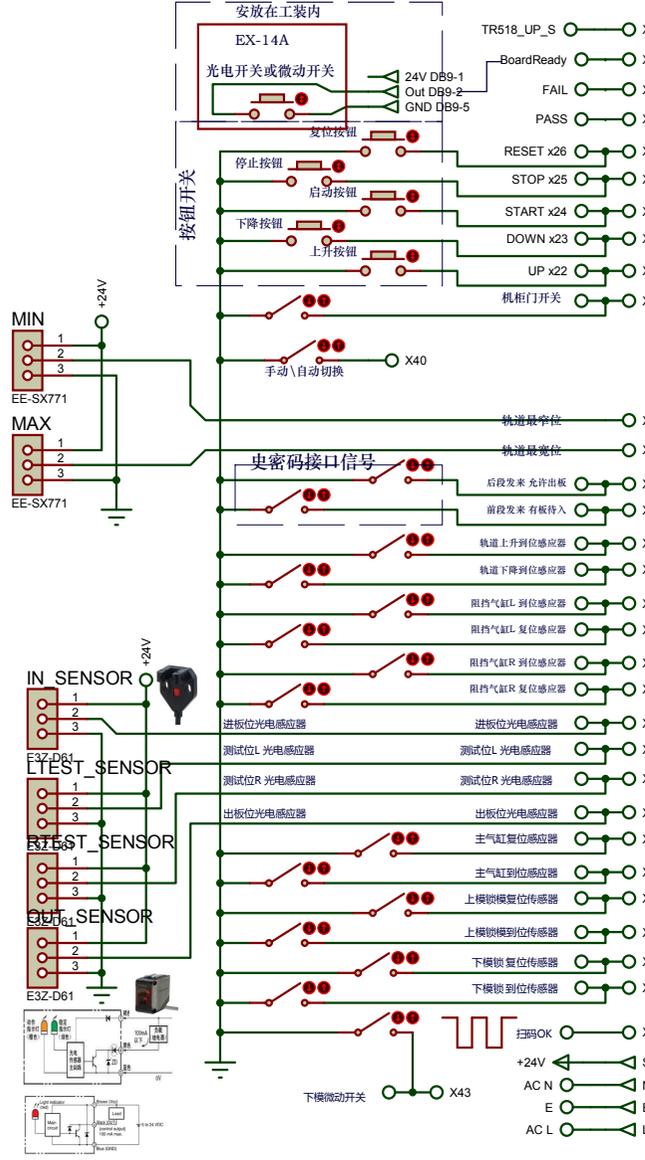


## 史密码通讯接口

前段 在线测试机台 后段



机台需要防呆（PCBA未放好，不能下压上摸）

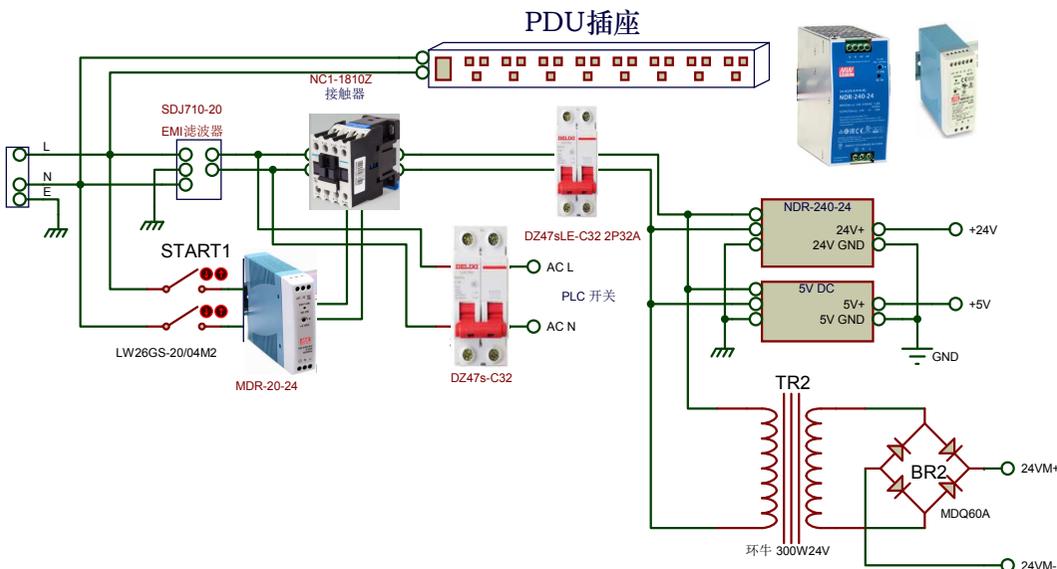


MT6051iP

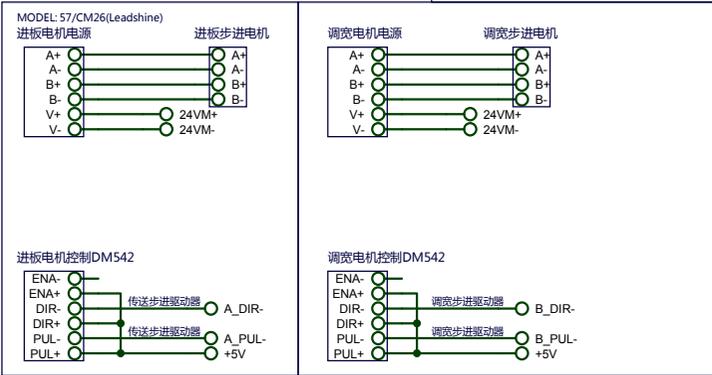
旭硕  
 旭硕  
 旭硕  
 旭硕

DATE: 2020/10/10 星期六  
 PAGE: 1 of 2  
 TIME: 8:53:41

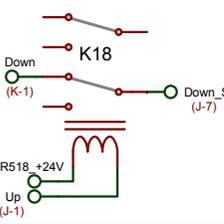
# 电源部分



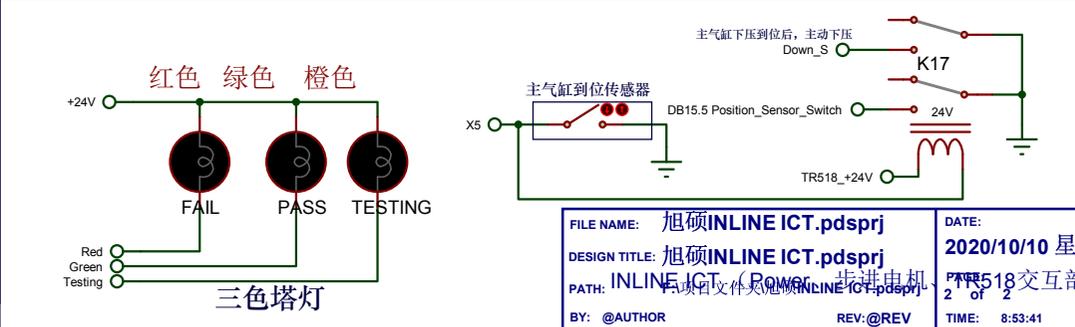
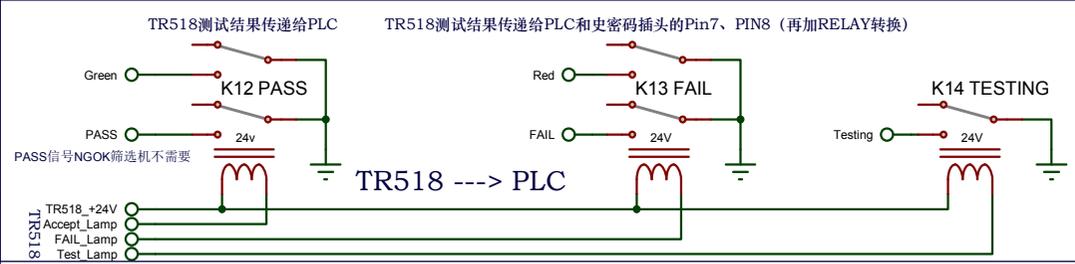
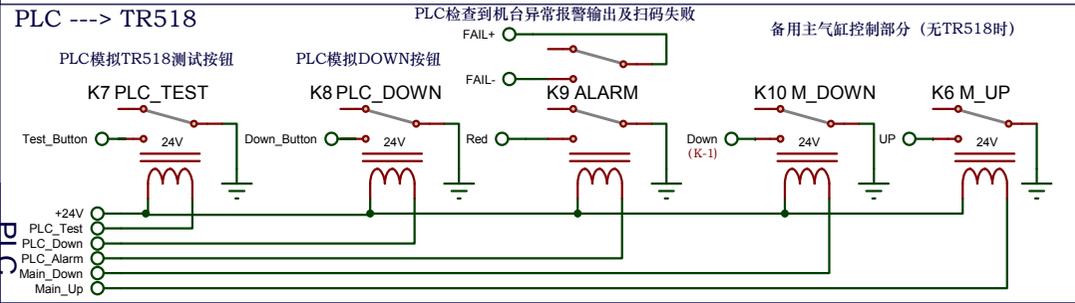
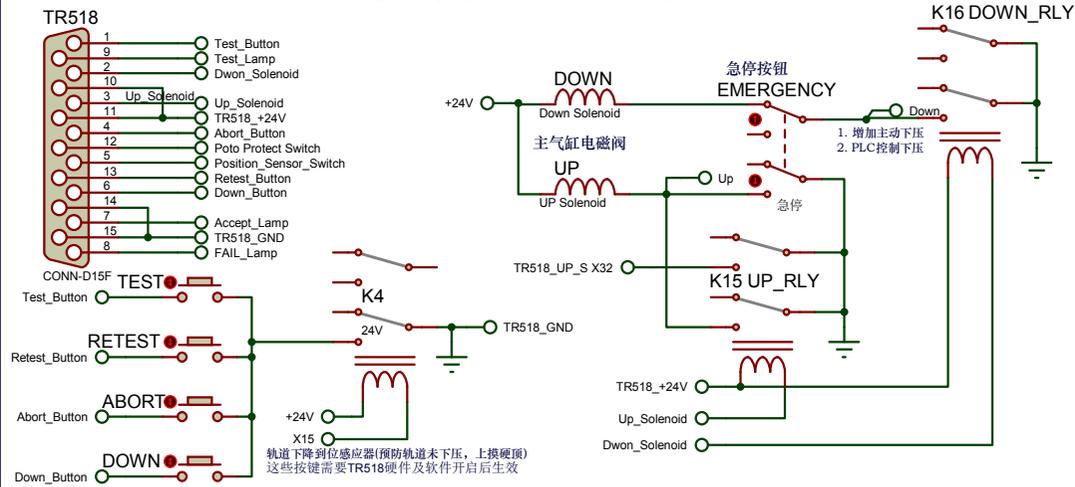
# 步进电机接线部分



此接线解决测试中气缸缓慢上升  
主气缸下压到位后 (K17), 主动下压  
如果Up信号出现 (K18), 自动断开下压



# ICT TR518 GPIO 及与机台交互部分



FILE NAME: 旭硕INLICT.pdsprj	DATE: 2020/10/10 星期六
DESIGN TITLE: 旭硕INLICT.pdsprj	2 of 2
PATH: INLICT (POWER) 步进电机、TR518交互部分	
BY: @AUTHOR	REV: @REV
	TIME: 8:53:41